



Muela para rectificado en plano pendular, cerámico convencional/ Para aceros de baja aleación y no aleados



Las muelas de rectificado pendulares se utilizan principalmente para el rectificado grueso y fino en la construcción de maquinaria y la construcción de moldes. El objetivo es lograr superficies de piezas de trabajo rectas y uniformes. El uso de muelas de rectificado superporosas y óxidos de aluminio especiales produce resultados óptimos en las superficies y un elevado arranque de material.

Se obtienen resultados de rectificado excepcionales gracias a las especificaciones de dureza y estructura, a la medida de aceros de baja aleación y no aleados.