

ESCARIADOR MAQUINA M/CILINDRICO HSSE DIN 212E GAMMON Ø10 2064 IZAR (40940)

Precio sin IVA 27,84 €



- Uso en aceros estándar, aceros aleados, inoxidable austenítico; fundición; titanio; cobre; bronce; latón
- Escariado Gammon
- ISO 521
- Tolerancia de Agujero H7



Ángulo Hélice: 45°

Aplicación Alternativa: K.1//K.2//N.1//N.2//S

Aplicación Recomendada: M//P.1//P.2

DIN: 212

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Inoxidable

ISO: 521

Material específico Trabajo: Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm2)//Aceros aleados tratados / bonificados (300-400 HB / 1000-1300 N/mm2)//Aceros construcción / carbono (<250 HB / <850 N/mm2)//Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm2)//Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm2)//Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm2)//INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm2)

Tipo DIN: E

Tipo Mango: Cilíndrico

Tolerancia Agujero: H7

Uso Mano / Máquina: Máquina

K.1 Velocidad Corte (m/min.): 8-12

K.2 Velocidad Corte (m/min.): 4-8

M Velocidad Corte (m/min.): 3-5

N.1 Velocidad Corte (m/min.): 8-15

N.2 Velocidad Corte (m/min.): 15-20

P.1 Velocidad Corte (m/min.): 8-12

P.2 Velocidad Corte (m/min.): 6-8

S Velocidad Corte (m/min.): 3-5

Operación: Escariado

Recubrimiento: Recubrimiento TIALSIN bajo demanda

Tipo Herramienta: Escariadores



 España
Carretera Madrid-Irún, Km. 417
Olaberria

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.