

FRESA HSS CO DIN844N NZ - TIALSIN 4600 8,50MM IZAR (41735)

Precio sin IVA 33,31 €



- Trabajos de acabado en aceros de construcción, aceros de cementación, aceros al carbono no aleados, aceros bonificados, fundición gris/esferoidal, cobre, bronce, latón
- DIN 844 N. ISO 1641, 4-8 dientes
- Angulo de hélice 30°. Mango con weldon. Serie corta. Corte al Centro hasta 25 mm



Ángulo Hélice: 30°

Aplicación Recomendada: K.1//K.2//N.1//N.2//P.1

Corte al Centro: 0

DIN: 844

Grupo Materiales Trabajo: Cobre-Bronce-Latón

ISO: 1641

Material específico Trabajo: Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm2)

Serie: Corta

Tipo DIN: N

Tipo Mango: Weldon

Tipo Trabajo: Acabado

Tolerancia Diámetro Corte: k10

Tolerancia diámetro mango: h6

Operación: Fresado

Tipo Herramienta: Fresas Frontales

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.