

AVELLANADOR 3 LABIOS HSS 90° Ø12.4 D335C 2575 IZAR (74667)

Precio sin IVA 18,62 €



- Uso en aceros estándar, inoxidable austeníticos, ferríticos y martensíticos, magnesio-aluminio, cobre, bronce, latón, termoplásticos
- Angulo Avellanado 90°
- Fabricación IZAR en HSSE 5% Co
- Gama 4,3-40 mm



Ángulo Avellanado: 90°

Aplicación Alternativa: M//P.5

Aplicación Recomendada: N.1//N.3//N.4//N.5//N.6//P.1

DIN: 335

Grupo Materiales Trabajo: Aceros <850 N/mm2//Aluminio//Cobre//Inoxidable//Termoplásticos

Material específico Trabajo: Aceros construcción / carbono (<250 HB / <850 N/mm2)//Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm2)//Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm2)//Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm2)//Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm2)//INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm2)//INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm2)//Termoplásticos

Nº Dientes: 3

Tipo DIN: C

Tipo Mango: Cilíndrico

Tol. Ángulo Desprendimiento: 0 / -1

Tolerancia Diámetro Corte: ± 0,05

Tolerancia diámetro mango: h9

Tolerancia Longitud total: ± 1

M Velocidad Corte (m/min.): 4-8

N.1 Velocidad Corte (m/min.): 20-30

N.3 Velocidad Corte (m/min.): 15-25

N.4 Velocidad Corte (m/min.): 15-25

N.5 Velocidad Corte (m/min.): 8-12

N.6 Velocidad Corte (m/min.): 20-30

P.1 Velocidad Corte (m/min.): 15-20

P.5 Velocidad Corte (m/min.): 4-8

Operación: Avellanado



 España
Carretera Madrid-Irún, Km. 417
Olaberria

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.