

MACHO MAQUINA RECTO HSS-CO DIN374 NPT 1/2X14 3107 IZAR (15830)

Precio sin IVA 76,95 €



- Especial agujeros pasantes en cobre, bronce, latón viruta corta, fundición gris o maleable, aluminio-magnesio aleado con silicio (>10%)
- Fabricación en cobalto 5%, DIN 374 con entrada tipo C de 2-3 hilos
- Ranuras rectas



Ángulo Despr.: 10° ± 2

DIN: 374

Entrada Macho: C 2-3h

Grupo Materiales Trabajo: Bronce//Aceros <850 N/mm2//Aluminio//Cobre//Latón//Fundición

Material específico Trabajo: Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm2)//Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm2)//Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm2)//Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm2)//Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm2)//Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm2)//Fundición (<200 HB / <700 N/mm2)

Tipo Macho: Recto

Tipo Trabajo: Agujero Pasante

Uso Mano / Máquina: Máquina

K.1 Velocidad Corte (m/min.): 7-10

K.2 Velocidad Corte (m/min.): 4-7

N.1 Velocidad Corte (m/min.): 5-8

N.2 Velocidad Corte (m/min.): 8-12

N.3 Velocidad Corte (m/min.): 15-35

N.4 Velocidad Corte (m/min.): 14-20

N.5 Velocidad Corte (m/min.): 12-15

P.1 Velocidad Corte (m/min.): 6-10

Operación: Roscado

Tipo Herramienta: Machos Máquina



 España
Carretera Madrid-Irún, Km. 417
Olaberria

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.