

BROCA PMX STD. INOX/MATERIALES DUROS X-ALCR 6016 4,20MM 59586 IZAR (59586)

Precio sin IVA 23,60 €



- Alto rendimiento en aceros estándar, aleados, tratados, bonificados, inoxidables austeníticos, ferríticos, martensíticos, fundición, cobre, bronce, latón y materiales sintéticos como duroplásticos
- Especial para inoxidable AISI 304
- Punta aguzada (afilado en cruz / split point) de 138° especial para metales de baja maquinabilidad (aeroespacial y automoción)
- Material PMX, más tenaz que el metal duro y más duro que el acero rápido



Ángulo Punta: 135°

Aplicación Alternativa: N.1

Aplicación Recomendada: K.1//K.2//M//N.2//N.4//N.7//P.1//P.2//P.3//P.5//S

DIN: IZAR Std.

Grupo Materiales Trabajo: Bronce//Duroplásticos//Aceros//Cobre//Latón//Fundición//Inoxidable

Material específico Trabajo: Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm2)//Aceros aleados tratados / bonificados (300-400 HB / 1000-1300 N/mm2)//Aceros construcción / carbono (<250 HB / <850 N/mm2)//Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm2)//Aleaciones termorresistentes//Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm2)//Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm2)//Fundición (<200 HB / <700 N/mm2)//INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm2)//INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <11000 N/mm2)

Serie: Corta

Tipo Afilado: Split Point 1412 C

Tipo Mango: Cilíndrico

Tolerancia Diámetro Corte: h8

K.1 Velocidad Corte (m/min.): 35-45

K.2 Velocidad Corte (m/min.): 30-40

M Velocidad Corte (m/min.): 10-18

N.1 Velocidad Corte (m/min.): 80-100

N.2 Velocidad Corte (m/min.): 50-60

N.7 Velocidad Corte (m/min.): 20-35

P.1 Velocidad Corte (m/min.): 30-50

P.2 Velocidad Corte (m/min.): 30-45

P.3 Velocidad Corte (m/min.): 25-35

P.5 Velocidad Corte (m/min.): 15-20

Operación: Taladrado

Recubrimiento: X - AlCr

Tipo Herramienta: Broca



 España
Carretera Madrid-Irún, Km. 417
Olaberria

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.