

FRESA ESPECIAL HSS CO DIN851ABNR NZ - TIALSIN 4802 16,00X08,00MM IZAR (22012)

Precio sin IVA 121,63 €



- Trabajos de acabado ranurado "T" en aceros de construcción, aceros de cementación, aceros al carbono no aleados, fundición gris, fundición nodular cobre, bronce y latón con viruta corta o larga, aluminio-magnesio no aleado o aleado con silicio
- DIN 851 AA N. 6-10 dientes
- Angulo de hélice 10°
- Mango liso



Ángulo Hélice: 30°

Aplicación Alternativa: K.1//K.2//N.1//N.2//N.3//N.4//P.2

Aplicación Recomendada: N.5//P.1

DIN: 851 AB

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Cobre-Bronce-Latón//Fundición

ISO: 3337

Material específico Trabajo: Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm2)//Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm2)//Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm2)//Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm2)//Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm2)//Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm2)//Fundición//Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm2)//Fundición (<200 HB / <700 N/mm2)

Tipo DIN: NR

Tipo Mango: Weldon

Tolerancia Diámetro Agujero: h8

Tolerancia Diámetro Corte: d11

Tolerancia Longitud total: d11

Uso: Ranuras en "T"

K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.): 0.1

K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm2) Avance (mm/rev.): 0.1

N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.): 0.1

N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.): 0.1

N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm2) Avance (mm/rev.): 0.1

P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm2) Avance (mm/rev.): 0.1

P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm2) Avance (mm/rev.): 0.1

Operación: Fresado



 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.