FRESA HSS FORMA CÓNICA EN PUNTA G Ø 10X20 MM, MANGO Ø 6 MM, Z 1 BASTO UNIVERSAL (22423316)

Precio sin IVA 18,68 €

Descripción

El dentado 1 es especialmente adecuado para el mecanizado con arranque de virutas de acero inoxidable (INOX), metales no férricos blandos y plásticos. Se utiliza en un rango de revoluciones de 1.200 a 23.900 r.p.m., dependiendo del diámetro de la fresa. Fresa cónica apuntada, punta achatada.

Ventajas

Gran agresividad.

Aptas para su uso en el rango de revoluciones bajo.

Filos de diente muy estables gracias a la tenacidad del acero rápido (HSS).

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Datos técnicos

Dentado: 1

Longitud, dentado: 20 mm

Longitud, total: 60 mm

Ángulo: 28 °

Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

ø exterior, unid. métrica: 10 mm

r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido: 2000

r.p.m. desde, metales blandos no férricos: 6400

r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40 %: 6400

r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido: 2600

r.p.m. hasta, metales blandos no férricos: 9600

r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40%: 9600

Recomendaciones de uso

Usar las fresas HSS, cuando la máquina no tengan revoluciones altas.

Las fresas HSS en combinación con materias blandas pueden suponer una alternativa rentable a las fresas de metal duro.

Las fresas HSS deben utilizarse con números de revoluciones más bajos que las fresas de metal duro.

Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar

Igualado

Fresado

Fresado

Mecanizado de cordones de soldadura

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Fundición maleable

Fundición maleable negra (GTS, GJMB)

Latón

Hierro fundido

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)

Madera dura

Plásticos

Aleaciones de aluminio blandas

Acero inoxidable (INOX)

Termoplásticos

Fundición maleable blanca (GTW, FMB)

Madera

Cinc

España
Carretera Madrid-Irún, Km. 417
Olaberria

943 880 063 - 943 880 855
943 880 770
gamesa@s-gamesa.com
De lunes a jueves de 7:30 a 18:00
Viernes hasta las 17:00
Sábados de 9:00 a 12:00.

© 2024 - Suministros
Gamesa