FRESA PARA ÁNGULOS HSS FRONTAL W-ST 12X13 MM, MANGO Ø 6 MM, Z 3 SEMIFINO UNIVERSAL, ROMPEVIRUTAS (22471236)

Precio sin IVA 21,09 €

Descripción

El dentado 3 está provisto de rompevirutas y es especialmente adecuado para el mecanizado con arranque de virutas de acero, acero fundido y hierro fundido. Se utiliza en un rango de revoluciones de 1.200 a 7.900 r.p.m., dependiendo del diámetro de la fresa. Fresa forma cónica plana que se va estrechando en sentido del mango, dentado frontal.

Ventajas

Gran agresividad.

Aptas para su uso en el rango de revoluciones bajo.

Filos de diente muy estables gracias a la tenacidad del acero rápido (HSS).

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Datos técnicos

Dentado: 3

Longitud, dentado: 13 mm

Longitud, total: 53 mm

Ángulo: 20 °

Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

ø exterior, unid. métrica: 12 mm

r.p.m. desde, aceros hasta 1.200 N/mm²: 2200

r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca: 2200

r.p.m. hasta, aceros hasta 1.200 N/mm²: 2700

r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca: 2700

Recomendaciones de uso

Usar las fresas HSS, cuando la máquina no tengan revoluciones altas.

Las fresas HSS en combinación con materias blandas pueden suponer una alternativa rentable a las fresas de metal duro.

Las fresas HSS deben utilizarse con números de revoluciones más bajos que las fresas de metal duro.

Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar

Igualado

Fresado

Fresado

Mecanizado de cordones de soldadura

Materiales que se pueden procesar

Fundición maleable

Fundición maleable negra (GTS, GJMB)

Aceros para aplicaciones

Hierro fundido

Acero fundido

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)

Acero

Acero, acero fundido

Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Aceros hasta 700 N/mm² (> 220 HB)

Aceros hasta 700 N/mm² (< 220 HB)

Aceros para herramientas

Fundición maleable blanca (GTW, FMB)

GAMESA

España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

943 880 063 - 943 880 855

943 880 770

gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.

© 2024 - Suministros
Gamesa