

DISCOS TEXTILES COMBIDISC, CORINDÓN CD Ø 75 MM A320TX PARA ACERO INOXIDABLE Y ALUMINIO (42762732)

Precio sin IVA 225,00 €



Descripción

Para conseguir acabados finos y mates en un sólo paso. Al añadir grano muy estable se consigue un amolado muy agresivo. Especialmente ideal para el mecanizado de acero inoxidable (INOX) y el aluminio. El sistema de fijación CD dispone de una unión atornillada con rosca interior (metal/plástico) en la cara de la herramienta. También compatible con los sistemas utilizados en el mercado: PSG, Power Lock tipo II "turn on", SocAtt, Turn-On.

Ventajas

Alta rentabilidad gracias al cambio de herramienta rápido.

Gran comodidad gracias al manejo sencillo y al bajo nivel de vibraciones.

Sin interrupciones en el proceso debidas al pegado, deslizamiento o soltado.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220306819

Abrasivo: Corindón A

Aglomerante: TX

Sistema de fijación: Sistema CD

Tamaño de grano: 320 TX

Ø exterior, unid. métrica: 75 mm

r.p.m., óptimas, desde: 5000

r.p.m., óptimas, hasta: 6500

Recomendaciones de uso

Los discos TX COMBIDISC con portadiscos pueden utilizarse en máquinas de eje flexible con empuñadura angular y amoladoras angulares pequeñas neumáticas o eléctricas.

Añadiendo el aceite de amolar adecuado para el materia, se pueden aumentar considerablemente la vida útil y el rendimiento de la herramienta.

Tipos de máquina

Amoladora angular

Amoladoras angulares con batería

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Desbarbar

Lijado fino en pasos

Igualado

Acabado rugoso

Afilado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

Mecanizado de cantos

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda las herramientas COMBIDISC para reducir el tiempo necesario para el cambio de herramienta y para la preparación del equipo.

PFERDERGONOMICS recomienda las herramientas COMBIDISC como solución innovadora para reducir sustancialmente los niveles de vibraciones, ruido y emisión de polvo, vibraciones y mejorar la comodidad de trabajo.

Materiales que se pueden procesar

Fundición maleable

Latón

Bronce

Acero fundido

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Acero inoxidable (INOX)

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Termoplásticos

Titanio

Aleaciones de titanio



De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.