LIMA DE TALLER CON MANGO, REDONDA 200 MM CORTE 1 PARA MECANIZADO BASTO CON ARRANQUE DE VIRUTAS, DESB (11214206)

Precio sin IVA 11,42 €

Descripción

PFERD fabrica limas de taller con los estándares de calidad más altos que se caracterizan por una larga vida útil y una gran capacidad de arranque. Se caracterizan por una larga vida útil y una gran capacidad de arranque. Lima redonda con corte circular. Ejecución con espiga. Forma F según DIN 7261. Adecuada para el trabajo de radios y el limado de perfiles con radios interiores. Corte cruzado para el mecanizado con arranque de virutas basto y el desbaste. Las limas se suministran en un embalaje para el expositor, incluido el mango ergonómico.

Ventajas

Rendimiento de lijado extraordinario gracias al corte espiral PFERD.

Capacidad de arranque elevada y uniforme desde la punta hasta la espiga.

Larga vida útil.

Ejecución orientada a la aplicación.

Datos técnicos

Corte: 1

Incl. mango: FH 4

Longitud, unid. métrica: 200 mm

PFERD Tipo: 1162

ø exterior, unid. métrica: 7.5 mm

Recomendaciones de uso

Utilice la lima para el desbaste o el mecanizado con arranque de virutas.

Tipos de máquina

Trabajo manual

Tipo de trabajo

Canteado

Desbarbar

Afinado

Redondeo

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cantos (biselado, redondeado)

PFERDVALUE

PFERDERGONOMICS recomienda usar el mango ergonómico para un trabajo cómodo.

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Latón

Bronce

Acero fundido

Cobre

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)

Acero, acero fundido

Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Cinc

España
Carretera Madrid-Irún, Km. 417
Olaberria
943 880 063 - 943 880 855
943 880 770
gamesa@s-gamesa.com
De lunes a jueves de 7:30 a 18:00
Viernes hasta las 17:00
Sábados de 9:00 a 12:00.

© 2024 - Suministros Gamesa