

**CARDA REDONDA ANCHA, SIN TRENZAR RBU Ø 150X25X
AGUJERO VARIABLE ALAMBRE DE ACERO INOXIDABLE Ø 0,30 A
(43505102)**

Precio sin IVA 88,43 €

**Descripción**

Excelente para trabajos semipesados en piezas de trabajo grandes, para utilización manual o mecánica. PFERD utiliza la calidad de alambre 1.4310 (V2A) para cumplir con los requisitos especiales para el mecanizado de acero inoxidable (INOX) en todas las cardas INOX. La práctica recogida en los ámbitos industriales ha confirmado que es la más resistente a la corrosión con una vida útil óptima. Todas las cardas PFERD con material INOX están marcadas en azul y son adecuadas para el trabajo en todos los aceros inoxidables (INOX) como, por ejemplo, V4A. La calidad de alambre 1.4310 tiende a un comportamiento ferromagnético por deformación durante el endurecimiento.;La causa es una modificación de la estructura producida por deformación, por ejemplo, durante el trefilado del alambre. Esto no influye en la calidad y la resistencia a la corrosión del material INOX. Se mantienen intactas las propiedades anticorrosivas. El alambre de acero inoxidable (INOX) soporta temperaturas de hasta 450 °C. Desarrollada especialmente para el uso industrial.

Ventajas

Alta rentabilidad gracias a su vida útil muy larga.

Gracias a su construcción especial, se pueden agrupar de forma continua para formar cilindros más anchos. Esto permite un acabado de superficie uniforme.

La carda no tiene grasa y no deja residuos de aceite en la pieza de trabajo.

Gracias al Ø variable del agujero, es posible el uso en todas las máquinas estacionarias y amoladoras de banco mediante el diámetro variable del agujero.

Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.

Muy buena resistencia a la corrosión.

Se consiguen superficies finas.

Datos técnicos

Ancho, unid. métrica: 25 mm

Embalajes: Embalaje industrial

Longitud, cerda: 25 mm

Material de cerda: Alambre de acero inoxidable (INOX)

Sistema de fijación: Agujero

Tamaño de grano: Ninguna indicación

r.p.m., máx.: 6000 RPM

Ø agujero: 31.8 mm

Ø agujero incluido en el set: AK 32-2

Ø agujero, máx.: 50.8 mm

Ø material de cerda: 0.3 mm

ø exterior, unid. métrica: 150 mm

r.p.m., óptimas, desde: 2400

r.p.m., óptimas, hasta: 3900

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.

Tipos de máquina

amoladora

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar

Eliminación de óxido

Eliminación de la decoloración

Eliminación de capas de óxido

Eliminación de barniz

Acabado rugoso

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Bronce

Aleaciones con base de cobalto

Metal no férrico duro

Materiales refractarios

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)

Superalaciones a base de níquel o titanio

Otros metales no férricos

Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)

Acero inoxidable (INOX)

Titanio

Aleaciones de titanio



 España
Carretera Madrid-Irún, Km. 417
Olaberria

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.