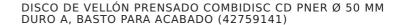


Inicio | Disco de vellón prensado COMBIDISC CD PNER Ø 50 mm duro A, basto para acabado



Precio sin IVA 228,75 €







Descripción

Para lograr un acabado muy fino y uniforme previo al pulido espejo. Especialmente ideal para el mecanizado de superficies pequeñas y medianas en componentes de acero inoxidable (INOX). El sistema de fijación CD dispone de una unión atornillada con rosca interior (metal/plástico) en la cara de la herramienta. También compatible con los sistemas utilizados en el mercado: PSG, Power Lock tipo II "turn on", SocAtt, Turn-On.

Ventajas

Alta rentabilidad gracias al cambio de herramienta rápido.

Gran comodidad gracias al manejo sencillo y al bajo nivel de vibraciones.

Sin interrupciones en el proceso debidas al pegado, deslizamiento o soltado.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220306345

Abrasivo: Corindón A

Ancho, unid. métrica: 6 mm

Sistema de fijación: Sistema CD

Tamaño de grano: G (basto)

r.p.m., máx.: 19100 RPM

r.p.m., óptimas: 9500 RPM

ø exterior, unid. métrica: 50 mm

Ejecución: H (duro)

Recomendaciones de uso

Los discos de vellón COMBIDISC con portadiscos pueden utilizarse en máquinas de eje flexible con empuñadura angular y amoladoras angulares pequeñas neumáticas o eléctricas.

Añadiendo el aceite de amolar adecuado para el materia, se pueden aumentar considerablemente la vida útil y el rendimiento de la herramienta.

Recomendaciones de seguridad

La velocidad periférica máxima admisible es 50 m/s.

Tipos de máquina Amoladora angular Amoladoras angulares con batería Máquina con eje flexible Amoladora recta Tipo de trabajo Limpieza Desbarbar Lijado fino en pasos Acabado rugoso Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado) Mecanizado de superficies Mecanizado de cordones de soldadura PFERDVALUE PFERDEFFICIENCY recomienda las herramientas COMBIDISC para reducir el tiempo necesario para el cambio de herramienta y para la preparación del equipo. PFERDERGONOMICS recomienda las herramientas COMBIDISC como solución innovadora para reducir sustancialmente los niveles de vibraciones, ruido y emisión de polvo, vibraciones y mejorar la comodidad de trabajo. Materiales que se pueden procesar Aluminio Latón Bronce Acero fundido Aleaciones con base de cobalto Cobre Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm 2 (< 38 HRC) Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy) Acero inoxidable (INOX) Materiales de acero con una dureza > 54 HRC Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC) Termoplásticos Titanio Aleaciones de titanio





Carretera Madrid-Irún, Km. 417 Olaberria

943 880 063 - 943 880 855

943 880 770

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.

© 2024 - Suministros Gamesa