FRESA DE METAL DURO DE ALTO RENDIMIENTO INOX FORMA DE GOTA TRE Ø 12X20 MM, MANGO Ø 6 MM, PARA ACERO (21135182)

Precio sin IVA 53,00 €

Descripción

Con el dentado INOX, PFERD ha desarrollado fresas innovadoras para el mecanizado de acero inoxidable (INOX). La geometría del dentado INOX se caracteriza por un rendimiento de rectificado extremadamente elevado en aceros austeníticos, resistentes a la herrumbre y a los ácidos. Genera notablemente menos vibración en comparación con los dentados cruzados. Fresa forma de gota según DIN 8032.

Ventajas

Excelente rendimiento de rectificado y larga vida útil gracias a la innovadora geometría de dientes.

Mediante la formación óptima de virutas se consiguen superficies de muy buena calidad.

Evita decoloración en el material por la menor generación de calor.

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Datos técnicos

Dentado: INOX

Ejecución para esquinas radio: 5 mm

Longitud, dentado: 20 mm

Longitud, total: 60 mm

Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

ø exterior, unid. métrica: 12 mm

r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido: 12000

r.p.m. desde, metales blandos no férricos: 7000

r.p.m. desde, metales duros no férricos: 7000

r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido: 16000

r.p.m. hasta, metales blandos no férricos: 12000

r.p.m. hasta, metales no férricos: 12000

Recomendaciones de uso

En la medida de lo posible, utilice las herramientas en máquinas potentes con husillo con acoplamiento elástico para evitar las vibraciones.

Tener en cuenta las recomendaciones sobre el número de revoluciones.

Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte. Utilice fresas con un diámetro de mango de 6 mm en máquinas con una potencia a partir de 300 vatios.

Recomendaciones de seguridad

Debido a su rendimiento de rectificado muy alto, pueden producirse decoloraciones en el mango. Esto no constituye ningún riesgo para la seguridad.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar

Igualado

Fresado

Fresado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda fresas con dentado INOX para un funcionamiento prolongado, reduciendo el esfuerzo y usando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.

PFERDERGONOMICS recomienda fresas con dentado INOX como solución innovadora para trabajar cómodamente con una reducción considerable de las vibraciones y menor ruido.

Materiales que se pueden procesar

Metal no férrico duro

Acero inoxidable (INOX)

Titanio

Aleaciones de titanio

GAMESA

España
Carretera Madrid-Irún, Km. 417
Olaberria
943 880 063 - 943 880 855
943 880 770
gamesa@s-gamesa.com
De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.

© 2024 - Suministros Gamesa