

GUANTE JUBA - 5111PLUS NATURE 9/L NEGRO (5111PLUS/9)

Precio sin IVA 3,31 €



Fibra Ingenia® mezclada con polyester, nylon® y elastano, recubierta de tecnología PFT (Nitrilo foam premium) en la palma



Certificación: EN 407:2020|EN 388:2016



Fibra Ingenia® mezclada con polyester, nylon® y elastano, recubierta de tecnología PFT (Nitrilo foam premium) en la palma

Características

Excelente destreza: Uso en aplicaciones donde se requiera precisión.

Muy elástico y confortable.

La fibra Ingenia es un hilo ecológico fabricado a través de un proceso biotecnológico. Contiene un 37% de ingredientes de fuentes renovables y en su producción requiere un 30% menos de energía que los polímeros comúnmente utilizados, reduciendo a su vez un 63% menos de emisiones de CO2.

Ofrece una excelente transpirabilidad absorbiendo rápidamente la humedad y expulsándola de la mano, por lo que confiere un gran confort.

Excelente agarre en situaciones aceitosas y secas.

La función higienizante Sanitized® protege los guantes de la formación de hongos, ácaros y bacterias, evita los olores, proporciona una protección duradera a los polímeros y minimiza la irritación de la piel.

Resistente al calor por contacto nivel 1 (100°C a 15 segundos).

Resistente al cloro y los rayos UV.

Apto para uso de dispositivos táctiles (dedos pulgar e índice).

Guantes de trabajo recomendados para:

Manipulación general sin riesgo de corte en medios secos, húmedos y aceitados.

Trabajos de montaje ligero.

Mantenimiento e instalaciones.

Mantenimiento mecánico general.

Automoción.

Industria de la madera.

Logística y almacenes.

Trabajos donde se requiera el uso de terminales táctiles.

Otras características

Ligero

Pantallas táctiles

Transpirable

Dermatest

OEKO-TEX

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.