

TUBO DE POLIURETANO FAHER AZUL INT Ø 12 - EXT Ø 16 BOBINA 100 M (PU1216BA)

Precio sin IVA 305,42 €



- **Durabilidad:** El tubo de poliuretano es altamente resistente al desgaste, la abrasión y la corrosión, lo que garantiza una vida útil más larga en comparación con otros materiales.
- **Flexibilidad:** Gracias a su naturaleza flexible, el tubo de poliuretano es ideal para aplicaciones que requieren movimientos repetitivos, como en sistemas de conducción de fluidos en máquinas y equipos.
- **Mayor eficiencia:** La baja fricción interna del tubo de poliuretano permite una óptima circulación de fluidos, mejorando la eficiencia operativa de los sistemas donde se implementa.
- **Reducción de costos:** Debido a su durabilidad y resistencia, el tubo de poliuretano reduce los gastos de mantenimiento y reemplazo, lo que se traduce en ahorros a largo plazo para el usuario.



Garantía: 3 Años

El tubo de poliuretano es un producto fabricado a partir de poliuretano, un material plástico altamente versátil y resistente.

Se utiliza comúnmente en diversas aplicaciones industriales y comerciales debido a sus propiedades físicas y químicas excepcionales.

Características:

Temperatura de trabajo de -10°C a +80 °C.

Excelentes propiedades elásticas, incluso a bajas temperaturas.

Buena resistencia a la abrasión, vibraciones, fatiga del material y productos químicos en moderadas disoluciones.

La tubería en color negro está especialmente indicada para aplicaciones a la intemperie.

Aplicaciones: Neumática, automoción, instrumentación, maquinaria, electricidad.

Dureza: 98 shores

Tolerancias:

Ø Ext. 4 mm a 10 mm => 0,1 mm

Ø Ext. 12 mm a 16 mm => 0,15 mm

Recomendaciones de uso:

Temperatura adecuada: Verificar que el tubo de poliuretano sea compatible con la temperatura de trabajo, ya que el exceso de calor puede afectar su rendimiento.

Presión de trabajo: Utilizar el tubo dentro de los límites de presión recomendados para evitar daños o rupturas.

Manipulación cuidadosa: Evitar el arrastre del tubo sobre superficies ásperas o puntiagudas para prevenir cortes o abrasiones.

Protección contra químicos: En entornos con exposición a productos químicos, asegurarse de que el tubo sea resistente a las sustancias presentes.

Instalación adecuada: Asegurarse de que las conexiones sean seguras y estancas para evitar fugas y optimizar el funcionamiento del sistema.

Recomendaciones de mantenimiento:

Limpieza regular: Mantener el tubo limpio de partículas y sedimentos que puedan afectar su rendimiento.

Inspecciones periódicas: Realizar inspecciones regulares para detectar signos de desgaste o daño y tomar medidas preventivas.

Reemplazo oportuno: Si se observa algún deterioro significativo, es recomendable sustituir el tubo de poliuretano para evitar fallas inesperadas.

Sectores industriales de aplicación:

Automoción

Construcción

Industria alimentaria

Fabricación de maquinaria y equipos

Minería

Agricultura

Industria química

Procesos de manipulación y transporte de materiales



 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.