

FRESA 3Z.MICROGRANO D6528W CROMAX Ø6 REF.9436 IZAR (30099)

Precio sin IVA 22,48 €



- Uso en aceros estándar, aleados, tratados, inoxidable austeníticos, ferríticos, martensíticos, cobre, bronce, latón, aluminio, magnesio y materiales sintéticos como termoplásticos y duroplásticos
- Fabricación IZAR en metal duro micrograno y recubrimiento CROMAX (base AlCrN)
- 3 dientes, DIN 6528W, 45° Angulo de Hélice, chaflán 45° en punta.
- Mango DIN 6535 HA



Ángulo Hélice: 45°

Aplicación Alternativa: N.6//N.7

Aplicación Recomendada: M//N.1//N.2//N.3//N.4//N.5//P.1//P.2//P.5

Corte al Centro: 1

DIN: 6528

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Cobre-Bronce-Latón//Inoxidable//Sintéticos-Plásticos

Material específico Trabajo: Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm2)//Aceros construcción / carbono (<250 HB / <850 N/mm2)//Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm2)//Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm2)//Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm2)//Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm2)//Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm2)//Duroplásticos//INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm2)//INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm2)//Termoplásticos

Nº Dientes: 3

Serie: Corta

Tipo DIN: W

Tipo Mango: Cilíndrico

Tipo Trabajo: Acabado

Tolerancia Diámetro Corte: e8

Tolerancia diámetro mango: h6

M Velocidad Corte (m/min.): 50-80

N.1 Velocidad Corte (m/min.): 84-140

N.2 Velocidad Corte (m/min.): 140-350

N.3 Velocidad Corte (m/min.): 140-420

N.4 Velocidad Corte (m/min.): 140-420

N.5 Velocidad Corte (m/min.): 100-300

N.6 Velocidad Corte (m/min.): 140-280

N.7 Velocidad Corte (m/min.): 70-175

P.1 Velocidad Corte (m/min.): 125-160

P.2 Velocidad Corte (m/min.): 112-150

P.5 Velocidad Corte (m/min.): 55-110

Operación: Fresado

Recubrimiento: CROMAX

Tipo Herramienta: Fresas Frontales



España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria



943 880 063 - 943 880 855



943 880 770



gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.