

**NOVATTANE H 4110 400ML.36353 KRAFFT (36353)**

Precio sin IVA 34,65 €



Adhesivo estructural flexible



Certificación: ADR en cantidades limitadas (LQ). Sin transporte especial.

Adhesivo híbrido "tecnología SPUR by Krafft" de dos componentes de altas prestaciones, formulado para satisfacer las necesidades del sector Ferroviario, Carrocería Industrial, Eólico, Solar, Elevación y de todas aquellas aplicaciones en las que se requiera de un adhesivo semiestructural flexible y de curado rápido.

**Ventajas**

Certificado Fuego y Humos norma ferroviaria EN 45545-2/R1 HL3 y R7 HL3.

Sin imprimación.

Mínima preparación superficial.

Excelente adhesión con la mayoría de los sustratos.

Semiestructural (6,5 MPa Tracción) y Flexible.

Inicio curado por debajo de 5°C.

Excelente resistencia UV.

No contrae al curar.

Mínimo olor.

Curado rápido: 1 MPa en 2 horas, a 20°C.

Proporciona una fijación rápida que permite mover las piezas pegadas en un corto periodo de tiempo, ya que alcanza una resistencia de 1 MPa en 2 horas.

Adquiere el 100% de resistencia mecánica a las 100 horas.

**VENTAJAS DE LA TECNOLOGIA "HIBRIDA SPUR by KRAFFT":**

Tixotrópico, no descuelga.

Curado rápido a temperatura ambiente.

Buena resistencia a la humedad, temperatura y agentes químicos.

Resistente a radiaciones solares.

Elevada resistencia mecánica.

Precisa de muy poca o nula preparación de los sustratos(Limpieza con acetona, isopropanol o similar).

Bajo contenido en VOC´s. Mínimo olor

Sin Isocianatos ni silicona.

Lijable y pintable, una vez curado.

Resistente a los fluidos químicos. Testado con éxito con aceites de motor minerales y sintéticos, fluidos Hidráulicos, anticongelantes, Solución de ácido Clorhídrico (CL H diluido al 5%) y Solución básica de Hidróxido Sódico (Na OH al 10%).

**Aplicaciones**

**COMPOSITES RECOMENDADOS:**

-Poliéster + Fibra de vidrio.

- Fenólica + Fibra de vidrio.
- Vinil éster + Fibra de vidrio.
- Epoxi + Fibra de carbono.
- SMC (con 15% de Polipropileno).

#### PLASTICOS TECNICOS RECOMENDADOS:

- Poliamida 6 (NYLON).
- ABS.
- pDCPD (Telene, Metton).
- PET y espumas de PET.
- Policarbonato.
- PVC

#### METALES RECOMENDADOS:

- Aluminio.
- Acero.
- Inoxidable 301/304/316.
- Galvanizaos (Varios tipos).
- Bicromatados.

#### REVESTIMIENTOS DE SUELOS Y PINTURAS RECOMENDADOS:

- Madera.
- Linoliun.
- Corcho.
- Hormigón.
- Hormigón polímero.
- Gel Coat.
- Resina PU.

#### VIDRIOS RECOMENDADOS:

- Vidrio Acristalamiento.
- Lunas.
- Vidrio Esmaltado solar.
- Azulejo.

#### OTROS RECOMENDADOS:

- Fibro cemento.
- Cerámica.
- Gres porcelánico.

#### Riesgos

Peligro.,H314: Provoca quemaduras graves en la piel y lesiones oculares graves.,H317: Puede provocar una reacción alérgica en la piel.,H315: Provoca irritación cutánea.,H319: Provoca irritación ocular grave.,H411: Tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

#### Seguridad

P261: Evitar respirar el polvo/el humo/el gas/la niebla/los vapores/el aerosol.,P264: Lavarse concienzudamente tras la manipulación.,P280: Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección.,P305 + P351 + P338: EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad. Proseguir con el lavado.,P310: Llamar inmediatamente a un CENTRO DE TOXICOLOGÍA/médico/.....,P333 + P313: En caso de irritación o erupción cutánea: Consultar a un médico.,P301 + P330 + P331: EN CASO DE INGESTIÓN: Enjuagar la boca. NO provocar el vómito.,P303 + P361 + P353: EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL (o el pelo): Quitar inmediatamente toda la ropa contaminada. Enjuagar la piel con agua [o ducharse].

#### Clasificación ADR

ADR en cantidades limitadas (LQ). Sin transporte especial.

#### Modo de empleo

1. Preparación de las superficies:

2. Las superficies han de estar sanas, limpias, desengrasadas, exentas de polvo y de sustancias antiadherentes (desmoldeantes, aceites, teflón, siliconas, etc.).

3. Si por la dificultad de los sustratos a unir fuese necesaria una preparación superficial (lijado, imprimación, plasma, tratamiento corona, etc.), rogamos consulten a nuestro S

#### NOVATTANE® H-

4110 se utiliza para el pegado de sustratos disimilares o de la misma naturaleza, incluso sobre soportes sin necesidad de imprimación previa y con una mínima limpieza superficial

No es necesario el lijado ni ningún tratamiento mecánico ni químico previo.

Ligeramente húmedos.

En la mayoría de los sustratos ensayados la adhesión es excelente.

Proporción de mezcla 1:1 en volumen, en cartucho tipo BiComponente de 400 ml, para aplicar con pistola manual o neumática y mezclador estático (cánula).

Duración de la mezcla en cánula o tiempo de manipulación, 10 minutos a 20°C.

A mayor temperatura, el tiempo de manipulación se acorta.

A la inversa, a menor temperatura, se dispone de mayor tiempo de manipulación.

Puesta en servicio a partir de 1 hora a 20°C, dependiendo del peso, de la geometría y de la superficie de las piezas a pegar.

El tiempo de puesta en servicio podrá variar en función de la aplicación y los sustratos.

Consultar a nuestro Servicio Técnico.

#### Sectores

Energía Eólica, Energía Solar, Transporte



🏠 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberría

📞 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.